



АЛЬТАИР

научно-производственное предприятие

ООО Научно-производственное предприятие «Альтаир» —
разработчик и производитель большого ассортимента
композиционных полимерных материалов, выпускаемых по
разработанным компанией ТУ и отвечающим самым высоким
требованиям современного полимерного рынка.

Компанией накоплен большой опыт в переработке таких пластиков как
поликарбонат, АБС, полиамиды и др.

НПП «Альтаир» не только предлагает полимерные материалы для
экструзии и литья под давлением но и концентраты функциональных
добавок для светорассеивания LED источников света, а также
концентраты красителей для поликарбоната.

Мы предлагаем услуги по разработке полимерных композиций на
основе различных полимеров по техническому заданию заказчика.

Тел./факс: +7 (495) 120-55-62

info@npp-altair.ru
www.npp-altair.ru

ПОЛИКАРБОНАТ

ПК-ЭТ-7-УФ – прозрачный, УФ-стабилизированный, экструзионный.

Используется для изготовления монолитных и сотовых листов и других погонажных изделий, таких как рассеиватели светотехнические, профили, трубы.

ПК-ЛТ-20-УФ – прозрачный, УФ-стабилизированный, литьевой.

Используется для литья под давлением для прозрачных изделий, может усиливаться УФ-стабилизацией. Изделия: рассеиватели светильников, защитные колпаки измерительных приборов, и другие изделия, требующие прозрачность и высокую прочность.

ПК-ЛТ-20-ОМ – окрашенный в массе по RAL, Pantone или координатам L; a; b.

Используется для различных корпусных деталей, требующих высокую прочность, теплостойкость (145°C), глянцевость поверхности. Самозатухающий ПВ-2, тест раскаленной проволокой 650°C.

ПК-ТС-16-ОД – трудногорючий (ПВ-0), прозрачный или окрашенный.

Используется для изделий светотехнического, электротехнического назначения, используемых в зданиях, сооружениях и на транспорте.

ПК-М-2 – модифицированный, с высоким сопротивлением к растрескиванию с металлическими закладными и при тонкостенном литье.

КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ «ТЕГНОФОР»

Тегнофор ФР-1(2) – по технологическим свойствам соответствует трудногорючему ПК+АБС и превосходит по физико-механическим и тепловым характеристикам. ПВ-0, раскаленная проволока 960 °C. Предназначен для корпусных изделий, с требованиями, которым он соответствует.

Тегнофор Г-ФР-2 – трудногорючий, с улучшенной прочностью и пониженной усадкой. Для контактных групп электротехнических приборов и изделий с высокой размерной точностью.

Тегнофор МС – повышенная ударная вязкость, морозостойкость до - 60 °C. Предназначен для корпусных изделий, с требованиями, которым он соответствует без требования ПВ-0.

Тегнофор ФР-МС – трудногорючая композиция, (ПВ-0, раскаленная проволока 960 °C), с высокими физико-механическими свойствами при температуре окружающей среды до-60 °C. Может быть использован для различных изделий, используемых в низкотемпературных условиях.

Тегнофор ФР-МС-АС – антistатичный (3*10 Ом), трудногорючий (ПВ-0) с высокими физико-механическими свойствами при отрицательных температурах до - 60 °C. Для изготовления изделий, требующих антistатики, экранирования. Может быть использован для различных изделий, используемых в низкотемпературных условиях, в изделиях, требующих горючесть ПВ-0 в условиях низких температур, повышенных вибрационных нагрузках.

ПОЛИКАРБОНАТ СВЕТОРАССЕИВАЮЩИЙ «ТЕГНОЛАЙТ»

Тегнолайт-10 – экструзионный.

Тегнолайт-20 – литьевой, среднетекучий.

Тегнолайт-30 – литьевой, высокотекучий.

Материалы имеют светопропускание до 80%, светорассеивание до 75%.

Широко используется для LED светильников.

КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ «ТЕГНОЛ» ПК+АБС

Тегнол-0845 – экструзионный, прочный до -45°C, стабильный в экструзии и формовании.

Тегнол-1645 – литьевой, с высокими физико-механическими свойствами, в.т.ч. до -45°C.

Тегнол-2435 – литьевой, с повышенной текучестью расплава, улучшенные литьевые свойства

Тегнол-0835 – экструзионный, высокотехнологичный в экструзии и вакуумном формировании.

Тегнол-2525 – литьевой, высокотехнологичный.

Тегнол-1625 – аналог теплостойкого АБС. Температура размягчения по Вика 112°C.

АБС-ПЛАСТИК «ТЕГНОРАЛ»

Тегнорал-7-УФ – экструзионный, окрашенный по RAL, Pantone или образцу, УФ-стабилизированный.

Тегнорал-10(20,30) – литьевой, высокоударопрочный (среднетекучий, высокотекучий) окрашенный по RAL, Pantone или образцу.

Тегнорал-ТС – теплостойкий, температура размягчения по Вика 105°C - 110°C, окрашенный по RAL, Pantone или образцу. Исполнение литьевое или экструзионное.

Тегнорал-ОД – трудногорючий, ПВ-0 по ГОСТ 28157-89, раскаленная проволока 960°C по ГОСТ 27483-87. Окрашенный по RAL, Pantone или образцу. Исполнение литьевое или экструзионное.

ПА-КОМПОЗИЦИИ «ТЕГНОМИД»

Тегномид ГФ-30 – композиция на основе ПА-610.

Тегномид ТС-МС – морозостойкий ПА на основе ПА-66.

Тегномид ПА-ЛСВ-30(40) – стеклонаполненный с улучшенными характеристиками по коэффициенту трения, прочности.

ПА-ЛУВ-30(10;20) – углеволокнонаполненный, высокомодульный, антифрикционный, электропроводный композиционный материал.

ТЕПЛОСТОЙКИЙ ПОЛИМЕР «ТЕГНОТЕР»

Тегнотер Л-2 – литьевой кристаллический полимер, имеет высокую агрессивостойкость в любых средах, горючесть ПВ-0 (V-0, UL-94), высокое сопротивление к растрескиванию в условиях знакопеременных нагрузок при температурах от -70°C до +280°C.

Тегнотер 4Г-Л-1 – литьевой, высоконаполненный полимер, отличается повышенной жесткостью и износостойкостью.

Тегнотер ЗК-Л-2 – литьевой, углеволокнонаполненный электропроводный полимер с высоким модулем упругости, низким коэффициентом трения, высокой износостойкостью.

КОНЦЕНТРАТ «СУПЕРЛАЙТ» ДЛЯ LED

Суперлайт-10 - экструзионный.

Суперлайт-20 - литьевой.

Необходимо добавление 3-5% в зависимости от толщины рассеивателя и расстояния до светодиодов.

КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ для производства сотового листа

Низкая цена.

Высокое и стабильное качество.

Низкий процент ввода.

Высокая цветовая насыщенность.